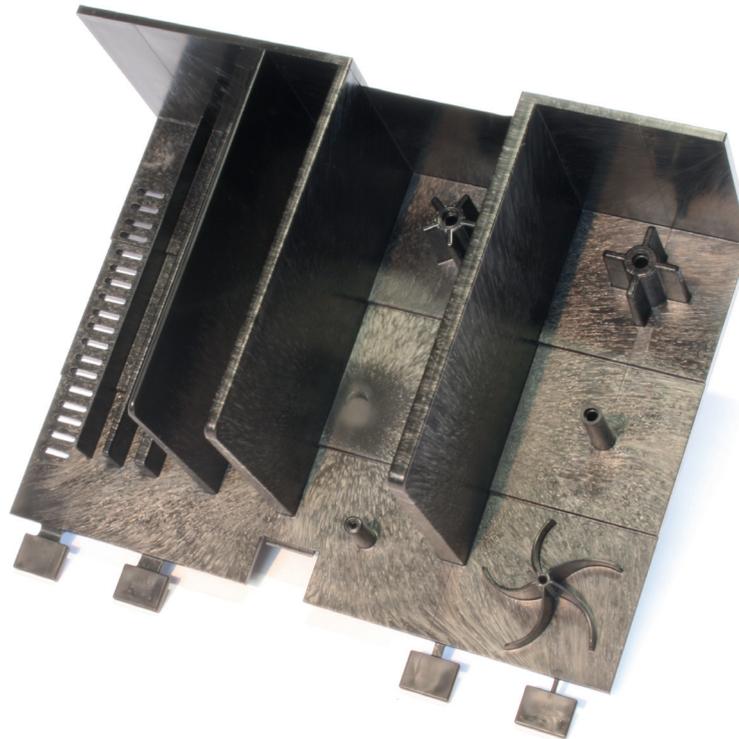


Thermoplast-Schaumspritzgießen (TSG)



Produktinformation

Kategorie:	Versuchsträger zur Ermittlung von fertigungstechnischen Grenzen und Grenzgeometrien für die Auslegung.
Bauteilgröße:	250 x 200 x 100 mm, 500 Gramm
Kundenanforderungen:	Vermeidung von Einfallstellen und Verzug, lackierfähige Oberflächen
Fertigungssystem:	RMS 350 NVD
Komplexität:	Sehr unterschiedliche Wandstärken, lange Fließwege und Querschnittsverengungen.
Bemerkungen:	Dieser Versuchsträger ermöglicht eine Material- und Verfahrensabsicherung vorab. Das TSG-Verfahren ist geeignet für hochwertige Gerätegehäuse, die geringen Verzug und hohe Stabilität bei großen Wandstärken ohne die typischen Einfallstellen aufweisen sollen. Durch das Aufschäumen entstehen Oberflächenschlieren, die durch nachträgliches lackieren vollständig abgedeckt werden.
Gefertigte Stückzahl:	100 Stck. aus diversen Materialien mit unterschiedlichen Aufschäumgraden
Werkzeugbauzeit:	8 Arbeitstage